



MEDINOXX

Für Ihre Apotheke

Inhaltsverzeichnis

Wer wir sind	3
Ihre Apotheke – Im Mittelpunkt der Versorgung	4
Versorgung von Senioren- und Pflegeeinrichtungen	8
Die Zukunft der Versorgung	9
Medinoxx Automatisierungslösungen	10
Medinoxx Entblistergeräte	20
Geprüfte Medinoxx Qualität	24
Zentrallaboratorium Deutscher Apotheker: Kurzberichte	26
Zeit- und Kosteneinsparung durch Flüssigverblisterung	28
Nachhaltig in die Zukunft	30
Unser Service - Ihr Erfolg	32
Erfolgreiche Neukundenakquise	34
Kennzahlenanalyse, Benchmarking und Prozessoptimierung	36
Medinoxx Kompetenz Apotheken	38

Wer wir sind

Wir, die Medinox Deutschland, sind der exklusive Vertriebspartner für das Medinox Blistersystem im deutschsprachigen Raum. Wir sehen es als unsere Aufgabe, die patientenindividuelle Verblisterung auf ein neues Qualitätsniveau zu heben und die niedergelassene Vor-Ort Apotheke zu stärken.

Durch den demografischen Wandel wird die qualitative und nachhaltige Verblisterung bei der Versorgung unserer Mitmenschen zukünftig einen höheren Stellenwert einnehmen.

Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen diesen Weg in die Zukunft zu gestalten und Sie als geschätzten Partner zu gewinnen.

2015

Gründung 2015



Innovation aus
Deutschland & Österreich



Produktion in
Deutschland & Österreich

Medinox Niederlassung
in Recklinghausen/NRW

Medinox Niederlassung
in Wiesbaden/HE

Medinox Hauptsitz in
Ottobrunn/München



Ihre Apotheke – im Mittelpunkt der Versorgung

Medikation neu gedacht

Das Medinoxx Blistersystem wurde mit dem Ziel entwickelt, Apotheken ein qualitativ hochwertiges wie auch flexibles Blistersystem anzubieten. Feste und flüssige Arzneimittel können in einem Tray verblisterter werden, dadurch bieten Sie Ihren Kunden erstmalig eine Vollversorgung an. Aber nicht nur Liquida, auch problem-behaftete Medikamente wie feuchtigkeitsempfindliche Brausetabletten oder zum Kleben neigende Weichgelatine kapseln sind möglich. Dadurch lassen sich im Vergleich zu herkömmlichen Blistersystemen mindestens 95% aller benötigten Medikamente verblistern. Der Medi-Becher ist gleichzeitig der Einnahmebecher, die Arzneimittel sind bis zur Einnahme sicher und hygienisch versiegelt, ein

Systembruch in der Einrichtung wird vermieden. Ein wichtiger Aspekt ist der Zeitaufwand, der für das Stellen der Arzneimittel in der Apotheke benötigt wird. Durch den großen Durchmesser der Medi-Becher lassen sich diese schnell befüllen, auch der Verwurf eines Medikaments kann ohne Pinzette korrigiert werden. Bei der Kontrolle der fertigen Trays bieten die breiten Becher einen weiteren Vorteil: die Arzneimittel liegen nicht übereinander und lassen sich leicht identifizieren, dadurch wird eine schnelle Endkontrolle ermöglicht. Somit ist der Prozess des Befüllens und Kontrollierens hocheffizient und verkürzt Bearbeitungszeiten, die Kosten für das Stellen der Medikamente werden erheblich reduziert.

-  Standortsicherung durch Innovation
-  Erfolg durch Expansion
-  Sicherheit durch Qualität
-  Schnelle Befüllung der Medi-Becher
-  Effiziente Kontrolle der befüllten Trays





Automatisierung

Die Automatisierung des Befüllprozesses war lange Zeit Schlauchblistersystemen vorbehalten. Medinoxx bietet Ihnen von semi-automatisierten Lösungen bis zur Voll-Automatisierung verschiedenste Möglichkeiten zur Professionalisierung der Verblisterung, damit werden beide Systemvorteile vereint: die Sicherheit bei der Befüllung durch die Automatisierung sowie alle Vorteile eines modernen Blistersystems. Durch die neu gewonnene Effizienz können Sie zusätzliche Einrichtungen versorgen.

Neue Wege mit Medinoxx

Ob Sie sich für die Verblisterung von PreP, Zytostatika oder Liquida interessieren, mit Medinoxx können Sie zukünftig alle diese Bereiche abdecken. Oder wie wäre es mit Nahrungsergänzungsmitteln, Vitaminen und Salben?

-  Modernes Blistersystem
-  Mehrwert durch Variabilität
-  Skalierung durch Automatisierung
-  Sicherheit bei der Befüllung der Trays
-  Effizienzsteigerung

Sie interessieren sich für einen Einstieg in die Verblisterung oder versorgen bereits mehrere Einrichtungen? Sie wissen nicht, welches Blistersystem zu Ihnen passt oder möchten die Qualität der Versorgung steigern? Das Stellen der Medikamente sollte sich schnell, einfach und sicher bewerkstelligen lassen, um Kosten zu sparen? Sie möchten gleichzeitig flexibel agieren und ein Blistersystem anbieten, mit dem Sie zukünftig eine Vollversorgung mit festen und liquiden Arzneimitteln gewährleisten können? Medinoxx ist Ihre Antwort auf diese Fragen und vor allem Ihr kompetenter Partner rund um die patientenindividuelle Arzneimittelversorgung.

Das moderne **Blistersystem**

Das Medinoxx Blistersystem verbindet höchste Qualität, innovatives Prozessmanagement und Nachhaltigkeit.

Becher

Die patentierten Medi-Becher werden in zwei Größen, 10ml und 15ml, geliefert. Es können bis zu 16 feste Medikamente oder Liquida bis 15ml verblistered werden. Für schnelle und problemlose Medikationswechsel sind die Becher mit einem Scharnier ausgestattet und können leicht geöffnet und wieder verschlossen werden.

Patentierter Siegelautomat

Im Vergleich zu anderen Blistersystemen werden die Becher bei Medinoxx über Druck und Temperatur mit der Folie versiegelt, Klebstoffe kommen nicht zum Einsatz, eine Kontamination der Arzneimittel ist dadurch ausgeschlossen. Es existieren weder Kleberückstände noch können Kleinteile wie Foliendeckel in die Becher fallen.

Software

Medinoxx kooperiert mit allen namhaften Herstellern von Apothekensoftware, damit ist eine Integration in Ihr bestehendes System jederzeit möglich.

Wiederverwendbare Trays

Die Medi-Trays sind in zwei Größen, 7×4 und 7×6, je nach benötigter Anzahl an Medikationszeitpunkten verfügbar. Die wiederverwendbaren Trays werden aus hochwertigem Kunststoff hergestellt, die durchschnittliche Nutzungsdauer liegt bei mindestens 10 Jahren. Zusätzlich kann mit einer Bodenplatte der Medikationsplan beigelegt werden.

Eco-Circle

Mit dem Medinoxx Eco-Circle-Nachhaltigkeitssystem werden Einmal-Komponenten des Blistersystems einem geschlossenen Recyclingkreislauf zugeführt und direkt im System wiederverwendet. Die Medinoxx recycelt jährlich ca. 80% des eingesetzten Kunststoffs und verursacht ein Minimum an Abfall. Dadurch werden bis zu 60 Tonnen CO₂ jährlich eingespart.

Modular

Die Medi-Trays sind in den Größen 7×4 und 7×6 erhältlich. Das System ist modular aufgebaut, es wird, je nach Medikationszeitpunkt, nur die notwendige Anzahl an Becherreihen verwendet.

Datenschutz

Um die DSGVO umsetzen zu können, lässt sich das vordere Etikett auf den Trays einfach und rückstandslos ablösen. Auch die Becherdeckel mit den relevanten Patientendaten können z.B. durch Schreddern leicht entsorgt werden. Wir sind Ihnen bei der Auswahl der für Sie passenden Lösung gerne behilflich, sprechen Sie uns an.



Leitender Apotheker Verblisterung Alexander Baus

„Gamechanger! Das Medinox Becher-Blistersystem hat nicht nur uns von der ersten Sekunde an überzeugt, sondern auch unsere Heime. Durch die Umstellung auf das Medinox Becher-Blistersystem konnten wir uns als starker Partner bei der Arzneimittelversorgung und Verblisterung festigen und weitere Partnerschaften aufbauen. Das Medinox Becher-Blistersystem steht bei uns und den Heimen für Qualität, Transparenz, Modernisierung und Nachhaltigkeit.“

- + Patentierte Becher in 2 Größen
- + Wiederverwendbare Trays
- + Hygienische Verblisterung ohne Klebstoffe
- + Schnelle Befüllung der Medi-Becher
- + Nachhaltiges Eco-Circle System
- + Leichte Einhaltung des Datenschutzes
- + Modulares System, angepasst an die Bedürfnisse des Patienten



Versorgung von **Senioren-** **und Pflegeeinrichtungen**

Derzeit leben in Deutschland circa 950.000 Menschen in rund 13.600 stationären und teilstationären Einrichtungen.

Die Zahl der zu versorgenden Patienten wächst kontinuierlich, Gründe hierfür liegen unter anderem in der steigenden Lebenserwartung und der besseren Gesundheitsversorgung. Die zunehmende Anzahl pflegebedürftiger Personen geht einher mit einem

multimorbiden Krankheitsgeschehen bei den Betroffenen und wird deshalb zu einer besonderen Herausforderung für die Arzneimitteltherapiesicherheit. Diese Tatsache stellt insbesondere Pflegeeinrichtungen vor neue Aufgaben, die durch den vorherrschenden

Fachkräftemangel intensiviert werden. Mit dem hochwertigen Blistersystem von Medinox können Sie diesen Herausforderungen entgegenwirken und werden zum unverzichtbaren Versorgungsspezialisten für die Einrichtungen in Ihrer Region.

-  Erhöhung der Arzneimitteltherapiesicherheit
-  Qualitatives Stellen der Medikation
-  Regionaler Versorgungsspezialist
-  Langfristige Kundenbindung
-  Unabhängigkeit von Blisterzentren



Die Park Apotheke, Bochum
Apothekerin Katja
Wiebecke-Nötzel

„Die Heimleitungen und das Pflegepersonal schätzen die qualitative Arbeit des Stellens der Medikamente durch das pharmazeutische Personal in unserer Vor-Ort-Apotheke. Das Medinox System bietet dazu die qualitativ hochwertige Voraussetzung mit den stabilen, wiederverwendbaren Trays und den Einmal Bechern, die durch Ihre Wiederverschließbarkeit zu flexiblen Lösungen bei Medikationsänderungen beitragen.“

Die Zukunft der Versorgung

Geschätzt 2 Millionen Menschen werden in Deutschland im häuslichen Umfeld von Pflegediensten oder engen Angehörigen betreut.

Soziale Einrichtungen

Werkstätten für behinderte Menschen oder andere soziale Einrichtungen greifen durch die Flexibilität gerne auf das Medinox System zurück. Erstmals ist eine Vollversorgung von festen und flüssigen Medikamenten möglich. Der Medinox Travel Case bietet eine einfache, sichere und hygienische Lösung zum täglichen Transport der Medikamente.

Ambulante Pflegedienste

Werden Sie für Pflegedienste zu einem gesuchten Partner bei der Medikamentenversorgung. Patienten mit Teilpflege nehmen gerne die komfortable Arzneimittelversorgung durch das Medinox Blistersystem in Anspruch.

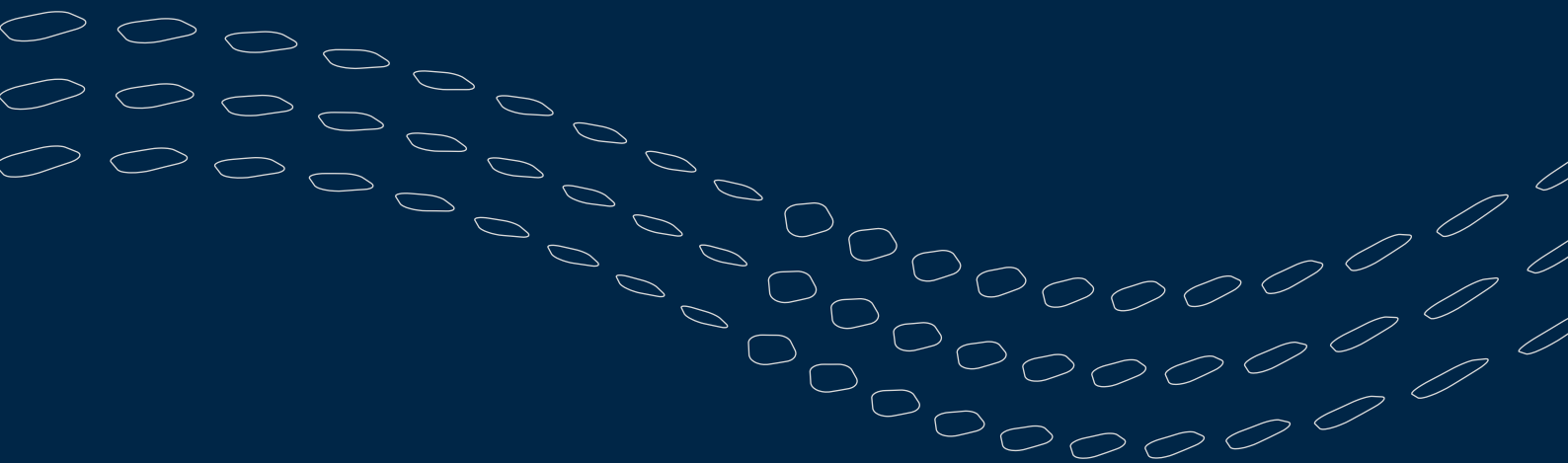
Betreuung von Personen im häuslichen Umfeld

Der Wandel in der demografischen Landschaft Deutschlands ist nicht von der Hand zu weisen. Die Altersgruppe der Personen ab 65 Jahren stellte 2019 bereits einen Anteil von über 20% der Gesamtbevölkerung dar und wächst stetig. Der Anspruch, selbst im gehobenen Alter eine sichere Arzneimitteltherapie zu gewährleisten, kann vor allem durch das Medinox Blistersystem umfassend sichergestellt werden.



-  Steigender Gesamtmarkt
-  Patientenfreundlich
-  Neue Geschäftsfelder
-  Neue Marktsegmente
-  Ein „Mehr“ an Service

Medinoxx **Automatisierungslösungen**



Das **smarte** Blistersystem

Die automatisierte Befüllung der Medi-Trays ermöglicht Ihrer Apotheke ein neues Level der patientenindividuellen Arzneimittelverblisterung zu erreichen. Ihre Mitarbeiter werden spürbar entlastet, die Geschwindigkeit und Sicherheit Ihrer Verblisterungsprozesse immens erhöht, während sich Ihre Kosten für die Verblisterung deutlich verringern.

Mit einem Blisterautomaten kann Ihre Apotheke zusätzliche Pflegeeinrichtungen und Bewohner bei zugleich höherer Qualität versorgen. Medinoxx bietet Ihnen, gemeinsam mit namhaften Partnern, individuelle und auf Ihre Apotheke zugeschnittene Automatisierungslösungen. Nutzen Sie die Erfahrung von Medinoxx, wir beraten Sie gerne.



Lambertus Apotheke, Haltern am See

**Apotheker
Jörn Graé**

„Die Chancen mit Medinoxx sind grenzenlos. Fest, flüssig - es lässt sich alles abbilden und das Beste: der Service schafft es, alle Probleme zu lösen. Pflegedienste und Altenheime erkennen selber den Mehrwert des Medinoxx Systems und dank des ECO-Circles kommt man der Umwelt entgegen.“

Voll-Automatisierung



Sicherheit & Präzision



Effizienz



Dokumentation & Kontrolle



Reduktion der Kosten



Skalierbarkeit



Entlastung des Personals

Professionalisieren Sie Ihre patientenindividuelle Verblisterung mit den Automatisierungslösungen von Medinox.

Zusammen mit namenhaften Herstellern bieten wir Ihnen den höchsten Standard. Vom Prozess bis zum Endprodukt.

Sicherheit & Präzision

Optische und elektrische Sicherheitssysteme stellen sicher, dass die richtigen Medikamente in den richtigen Medi-Becher gefüllt werden. Mehrere aufeinander abgestimmte Algorithmen und Filter kontrollieren u.a. anhand der Größe, Form und CIELAB Farbskala die Richtigkeit des Medikaments.

Dokumentation & Nachverfolgung

Eine vollständige Dokumentation mit Bildern der verblisterten Medikamente wird automatisch erstellt. Menschliche Fehler werden auch dank der maschinellen Kontrolle der manuell zugegebenen Medikamente nahezu ausgeschlossen.

Arzneimittelsicherheit

Das Medinox Blistersystem trägt maßgeblich dazu bei, die Therapietreue der Bewohner zu erhöhen und das Personal in den Pflegeeinrichtungen zu entlasten. Eine automatisierte Abfüllung erhöht die Arzneimittelsicherheit bedeutend und bietet neue Möglichkeiten für Apotheken, die eine hohe Anzahl an PatientenInnen versorgen.

Effizienz & Schnelligkeit

Bis zu 480 individuell kalibrierte Medikamentenkassetten können erfasst werden. Ein einfaches Leuchteitsystem führt schnell zur auszutauschenden Kassette, auch während des Betriebs.

Reduktion der Betriebskosten

Durch die gesteigerte Effizienz sparen Sie Zeit beim Stellen der Medikamente. Damit können Sie ihr Fachpersonal für andere Aufgaben freispielen. Durch einen viel leichter realisierbaren Umstieg auf medikamentenbezogene Lagerung können Sie die Kosten der Beschaffung massiv senken.

Entlastung des Apothekenpersonals

Das automatische Befüllen der Medi-Trays erspart Ihrem Team Anstrengungen, Stress und Zeit. Die intuitive und benutzerfreundliche Bedienung bringt zusätzliche Erleichterung.

A-Vita Apotheke, Neunkirchen

Apothekerin Kathleen Benevolo

„Dank der hohen Sicherheit der Medinox Blister konnten wir die Zufriedenheit unserer Heimkunden immens steigern. Durch die Automatisierung mit dem Willach Consis.ATP und die integrierte Fotodokumentation sparen wir Zeit bei bester Rückverfolgbarkeit der Prozesse. Patientenfreundlich, sicher, QMS konform und umweltfreundlich – ein Gewinn in jeder Hinsicht.“

Voll-Automatisierung

Willach Consis.ATP

Der Consis.ATP besteht aus dem regulären Consis.ATP Sortierelement und dem Consis.ATP Hybrid packer. Die Kombination aus beiden ermöglicht das direkte Befüllen der Medinox Medi-Trays.

In Zusammenarbeit mit Willach Pharmacy Solutions wurde der Consis.ATP an die Bedürfnisse unserer Kunden und das Medinox System angepasst. Damit bieten wir Ihnen ein modular erweiterbares System, dass Lösungen für 64 - 480 Medikamente bietet. Zusammen mit einem umfangreichen Softwarepaket und einem effizienten, leicht zu reinigendem Abfüllmechanismus bietet der Consis.ATP die perfekten Voraussetzungen für eine erfolgreiche Automatisierung.



Traygröße: 7×4, 7×5 mit Umfüllstation

Anzahl Steckplätze für Kanister: 64
- 480

Gewicht: 1.100 kg inkl. Befüllung

Abmessungen:

2.435 × 840 × 2.200 cm (B × T × H) bei
400 Kanistern, Umbaumöglichkeiten

Arbeitsgeräusch: +/- 55 dB

Produktionsleistung Tray: bis zu 60
Medi-Trays 7×4 pro Stunde

Software: Schnittstellen zu allen gängigen
Warenwirtschaften

Sicherheit: CE; integrierte Kamera
möglich - sowie separater Prüfarbeitsplatz mit Kameravorrichtung

Reinigung: Exemplarische Reinigungsvalidierung verfügbar; alle
Arzneimittelwege gut zugänglich und
schnell zu reinigen

Features



Direkte Befüllung der Medi-Trays

Die leeren Medi-Trays werden über Trägerrahmen im linken Automatenteil auf ergonomischer Höhe in einen Lift eingesetzt und über einen Scancode am Trägerrahmen einem Auftrag zugeordnet. Während der Befüllung des Trays kann bereits der nächste vorbereitet und eingesetzt werden.

Effizientes Prozess-Design

Das Füllen der Medikamente auf dem Förderband erfolgt zunächst in ein Interims-Tray. Das hat den Vorteil, dass der Automat die Zellen des Interims-Trays bereits befüllt, während der nächste Patient oder Patientin vorbereitet wird und der dafür vorgesehene Medi-Tray gescannt, eingesetzt und im Automaten transportiert wird. So entstehen keine Leerlaufzeiten im eigentlichen Sortierprozess.

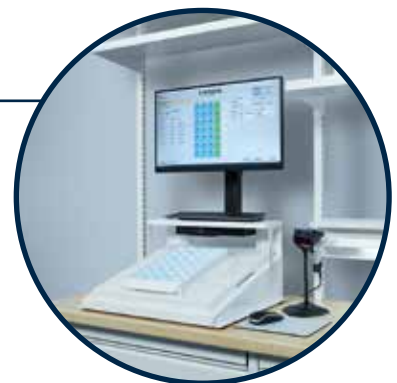


Flexibilität bleibt erhalten

Selten ausgegebene Medikamente oder halbe Tabletten lassen sich über das CONSIS.ATP Zwei-Schubtablett-System manuell in die Maschine einlegen. Ein LED Leuchtsystem zeigt präzise an, welche Zellen zu befüllen sind. Wird das Tablett eingeschoben, fallen die Medikamente in das darunterliegende Tablett. Nach wenigen Sekunden kann das obere Tablett wieder befüllt werden. So können Sonderfälle effektiv und ohne Unterbrechung abgedeckt werden.

Umfassendes Zubehör

An einem separaten Arbeitsplatz wird der Medi-Tray überprüft, gegebenenfalls mit Liquida ergänzt und anschließend versiegelt. Der Tray wird dabei von der Rückseite beleuchtet, um eine genaue Kontrolle zu ermöglichen.



Voll-Automatisierung

Medi-Blist VBM 200 Premium

Mit dem Medinox VBM 200 steigern Sie ihre Effizienz und Kapazität und erhöhen gleichzeitig die Sicherheit und Genauigkeit Ihrer Verblisterung. Er ermöglicht Ihnen die automatisierte Befüllung von bis zu 200 Medikamenten in 7x4 und 7x6 Trays.

Der VBM 200 Premium überzeugt durch die kompakte Größe sowie die leichte Reinigung der Maschine. Ein umfassendes Softwarepaket mit zahlreichen Features und Sicherheitsmechanismen rundet das Angebot ab. Die leicht erreichbaren, austauschbaren Kanister und die Möglichkeit, manuell selten verwendete Medikamente sowie sensible Medikamente im Prozess abzufüllen und zu dokumentieren, ermöglicht Ihnen eine vollständig dokumentierte und automatisierte Verblisterung.



Traygröße: 7x4 und 7x5 über Umfüllstation

Anzahl Steckplätze für Kanister: 200

Gewicht: 820 kg

Abmessungen:
197 x 85 x 201 cm (B x T x H)

Zulässige Abm. Arzneimittel (mm):
Länge/Breite: 5 ~ 23 – Höhe: 1.5 ~ 8.5

Arbeitsgeräusch: +/- 62dB

Produktionsleistung Tray: bis zu 40
Medi-Trays 7x4 pro Stunde

Software: Anschluss an ihre Blister-
software und ihr WaWi über Schnitt-
stelle oder als "stand alone" Version

Sicherheit: Gesamtsystem CE-geprüft.
Kalibrierte und geprüfte Tablettenka-
nister sowie doppelte Infrarotsenso-
ren an jedem Steckplatz zur Vermei-
dung von Fehlabbgaben

Reinigung: Einfacher Reinigungspro-
zess der Abgabeeinheit (softwarege-
führt und dokumentiert)

Features



Verwechslungen ausgeschlossen

Der VBM 200 Premium lässt sich mit bis zu 200 kalibrierten Medikamentenbehältern mit RFID Chips beladen. Die Position des Kanisters ist irrelevant und es wird immer das richtige Medikament abgerufen. Die kalibrierten Behälter garantieren dabei, dass auch die korrekte Menge ausgegeben wird.

Flexibilität bleibt erhalten

Sensible oder selten verwendete Medikamente werden an der Prefill Station durch einen lichtgesteuerten Prozess separat abgefüllt. Der gesamte MDA Tray wird dann mit einem zweiten ausgetauscht - um einen ununterbrochenen Betrieb zu gewährleisten.



Höchster Reinheitsstandard

Durch das völlig abgeschlossene System und Reinigungsprotokolle werden höchste Standards bei der Reinheit erfüllt. Etablierte Reinigungsprotokolle und anti-statische Oberflächen garantieren ein Minimum an Kreuzkontamination und sind weltweit in Gebrauch und anerkannt.

Sicherheit & Dokumentation

Eigens entwickelte optische Sensoren garantieren eine vollständige Dokumentation und setzen neue Standards in der Arzneimittelsicherheit. Ein umfangreiches Softwarepaket, Serviceleistungen und eine intuitive Benutzeroberfläche ermöglichen die lückenlose Implementierung in Ihre Apotheke.



Semi-Automatisierung

Celia®

Celia® stellt einen innovativen und hochproduktiven Ansatz in der semi-automatisierten Herstellung der Medi-Blister dar.

Durch ihre kompakte Bauweise passt Celia® in jeden Blisterraum. Mit erweiterbaren, intelligenten "SmartRacks" können dennoch beliebig viele Arzneimittel verwaltet werden. Die fortschrittliche Ocelium® R2 Produktionssoftware steuert den Herstellungsprozess dabei effektiv und sicher.



Traygröße: 7×4 und 7×6

Anzahl Steckplätze für Kanister: 24

Anzahl extra verwalteter Kanister:
unbegrenzt erweiterbar mittels
"SmartRack" durch softwaregesteuertes
Austauschmanagement mit farblicher
Visualisierung der Steckplätze

-  Einfache Bestückung dank farblicher Visualisierung der Kanister
-  Einfache Erhöhung der Kanisterzahl mittels „SmartRacks“
-  Tisch-Abzugshaube erfüllt maschinelles PIV von Arzneimitteln
-  Mehrstufiges Kontrollverfahren inkl. fotografischer Dokumentation
-  Maximale Sicherheit dank NFC-kalibriertem, automatischem Befüllungsprozess
-  Produktionssoftware kompatibel mit allen gängigen WaWi-Systemen

BlisterJacky®

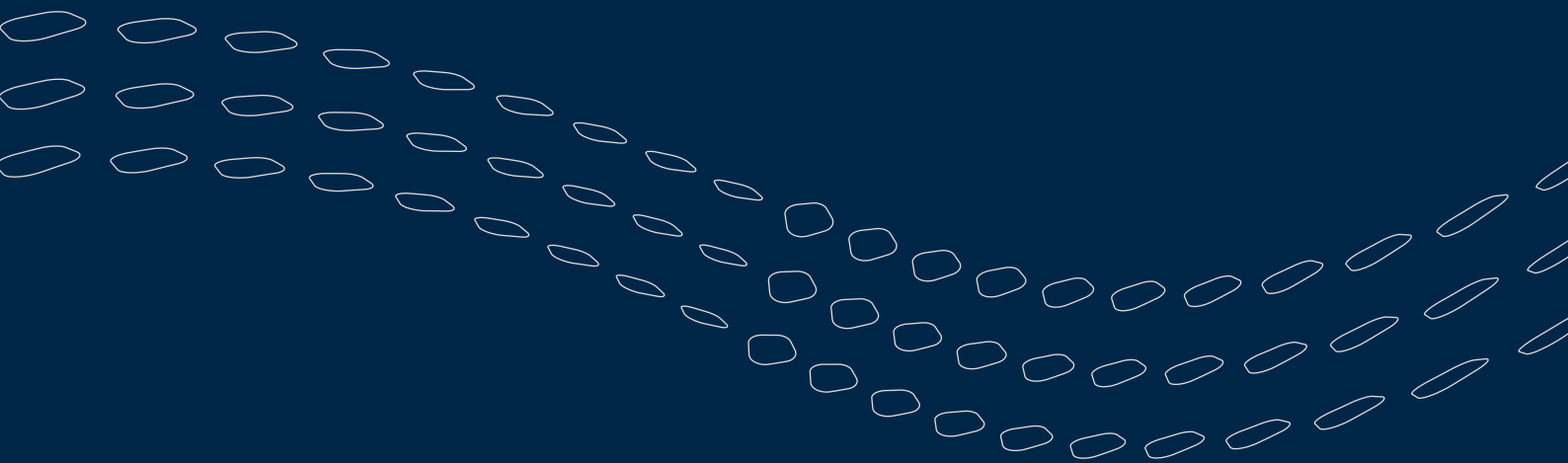
Blister Jacky® bietet die lichtgeführte Einsortierung der Medikation mit der umfassenden OCelium R2® Produktions- und Dokumentationssoftware.

BlisterJacky macht den Einstieg in die personalisierte Wochenmedikation für Ihre Apotheke kinderleicht, attraktiv und sicher. Mithilfe von Lichtprojektion zeigt Ihnen Jacky, in welches Fach die Tabletten gelegt werden müssen. Dank der umfassenden Dokumentations-Software sind Nachverfolgung und Transparenz aller Befüllungen, Daten und Chargen garantiert.



- + Einfache Einsortierung dank Lichtprojektion
- + Umfassende Dokumentation
- + Prozesssicherheit, Nachverfolgbarkeit und Transparenz
- + „Pharmazieratkonform“

Medinoxx **Entblistergeräte**



BlisterMaxx

Tabletten per Hand zu entblistern ist ein langsamer und langwieriger Prozess, der zu ernsthaften Gesundheitsproblemen führen kann. Mit dem BlisterMaxx ändert sich dies grundlegend. Der BlisterMaxx ist ein einfaches, kompaktes Entblistergerät

für Arzneimittelverpackungen, das nur wenig Vorbereitung erfordert. Mit dem BlisterMaxx entblistern Sie mit einem einfachen und ergonomischen Schiebeverfahren die benötigte Anzahl von Tabletten in einem Bruchteil der bisherigen Zeit. Mit ein paar

kleinen Einstellungen können Sie fast jede Größe und Art von Medikament entblistern, zudem ist das Gerät kompakt, tragbar und beansprucht kaum Platz auf der Arbeitsfläche.



Mehr Zeit

Entblistern Sie Medikamente in weniger als der Hälfte der Zeit, die Sie für die manuelle Bearbeitung benötigen.



Weniger Kosten

Steigern Sie die Effizienz Ihres Blisterteams, um mehr Rezepte pro Tag zu bearbeiten.



Happy Staff

Erhöhen Sie die Zufriedenheit Ihrer Mitarbeiter, indem Sie auf mühevoller manuelle Entblisterung verzichten.



Leichtgängige Schiebefunktion



Ergonomischer Griff



Einfache & schnelle Einstellungen



Anti-Rutsch Füße



Herausnehmbare Tablettenschale

Blistermaxx ist die kostengünstigste Möglichkeit, die Produktivität Ihrer Verblisterung zu steigern. **Exklusiv bei Medinox.**

Stripfoil **Entblistergeräte**

Die Stripfoil Entblistergeräte zeichnen sich durch ihr praktisches, durchdachtes Design sowie die zuverlässige Handhabung aus.

Stripfoil **Mini**

Der Stripfoil Mini ist ein Spezialist für kleinere Mengen.



Der Stripfoil Mini ist ein kleiner Spezialist, der manuell betrieben wird. Er bietet eine kostengünstige Lösung für die Entblisterung kleinerer Arzneimittelmengen.

Stripfoil **Mini Pro**

Der Stripfoil Mini Pro bietet bei manueller Bedienung dieselben Vorteile wie der Moto.

Dank des durchdachten Designs kann die Maschine zwischen Medikationswechseln einfach und schnell gereinigt werden.



Stripfoil **Moto**

Der Stripfoil Moto ist die motorunterstützte halbautomatische Version für größere Mengen.

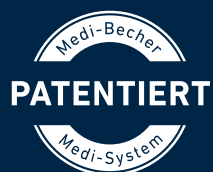
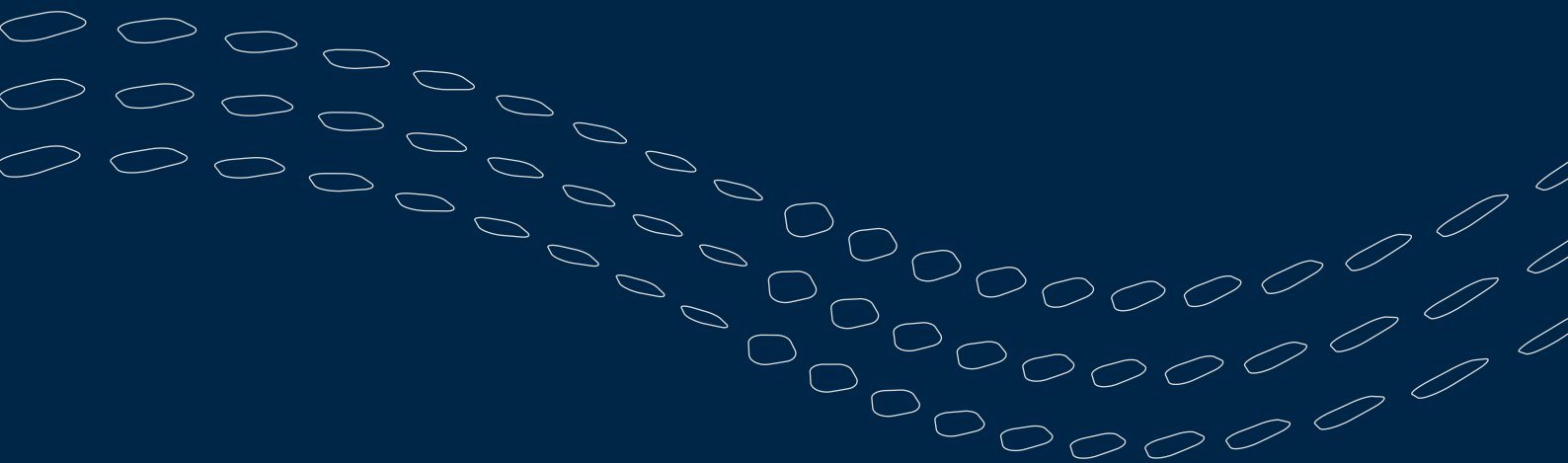
Die am besten geeignete Maschine für Apotheken mit einer großen Anzahl an zu versorgenden Bewohnern.



- + Anpassbarer Druck auf Blisterpackungen
- + Leichte Reinigung der Komponenten
- + Standardmäßige Lieferung von mehreren Walzen, die alle gängigen Blisterformate abdecken
- + Extrem kurze Umrüstzeiten
- + Die schnellste Entblistergeschwindigkeit, die zur Zeit erhältlich ist

	Stripfoil Mini	Stripfoil Mini Pro	Stripfoil Moto
Betriebsart	Manuell	Manuell	Motorisiert
Kapazität	Für bis zu 350 Bewohner täglich	Für 300 - 700 Bewohner täglich	Für über 500 Bewohner täglich
Maximale Größe der Blisterpackung	B: 150 mm L: keine Begrenzung	B: 150 mm L: keine Begrenzung	B: 150 mm L: keine Begrenzung
Blisterpackung	Fast alle Blisterpackungen einschließlich Alu/Alu, PVC/Folie und Kindersicherung	Fast alle Blisterpackungen einschließlich Alu/Alu, PVC/Folie und Kindersicherung	Fast alle Blisterpackungen einschließlich Alu/Alu, PVC/Folie und Kindersicherung
Geschwindigkeit	Über 20 Blisterpackungen pro Minute	Über 30 Blisterpackungen pro Minute	Über 30 Blisterpackungen pro Minute
Umrüstzeit	Unter 1 Minute bei gängigen Formaten	Unter 1 Minute bei gängigen Formaten	Unter 1 Minute bei gängigen Formaten

Geprüfte Medinoxx **Qualität**



Das **sichere** Blistersystem

Bei der Entwicklung des Medinox Becher-Blistersystems wurde besonderes Augenmerk auf die pharmazeutische Qualität gelegt. Mit regelmäßigen Zertifizierungen und Untersuchungen u.a. beim Zentrallaboratorium deutscher Apotheker bestätigen wir diesen Anspruch.

Mit Hilfe unserer Kompetenz Apotheken wird das Medinox System an die ständig wachsenden Anforderungen der modernen Medikationsversorgung angepasst.



Münster Apotheke, Titisee-Neustadt

**Apotheker
Dr. rer. nat. Michael Kunkel**

„Für uns stehen Qualitätsaspekte an erster Stelle bei der Verblisterung für Patienten. Das Medinox Bechersystem arbeitet mit geprüften und zertifizierten Materialien und mit einer One-Way Verteilung von der herstellenden Apotheke quasi direkt zum Patienten.“

Zentrallaboratorium Deutscher Apotheker: **Kurzberichte**

Das Medinoxx Blistersystem wurde vom Zentrallaboratorium deutscher Apotheker stichprobenartig eingehend untersucht und ist weltweit das einzige System, mit dem neben festen auch flüssige Arzneimittel verblistert werden können.



Stabilität fester verblisteter Arzneimittel über einen Zeitraum von 31 Tagen bestätigt.



Stabilität flüssiger verblisteter Novaminsulfontropfen über einen Zeitraum von 31 Tagen bestätigt.



Mikrobiologische Stabilität von Liquida über einen Zeitraum von 31 Tagen bestätigt.



Keine extrahierbaren Substanzen bei Verblisterung mit alkoholischen flüssigen Arzneimitteln.



Anti-Mikrobiologische Beschichtung



Die ausführlichen Berichte des ZL stehen auf unserer Webseite unter **www.medinoxx.de/zlberichte** zum Download zur Verfügung.

Kurzbericht I

Überprüfung der pharmazeutischen Qualität des Medinox®-Medikationssystems

ZL

Fazit:

Die aufgeführten Untersuchungen haben die Eignung des Medinox®-Medikationssystem für die Verblisterung von fest und flüssig

verblisternten Fertigarzneimitteln über einen Zeitraum von 31 Tagen bestätigt.

Kurzbericht II

Überprüfung der pharmazeutischen Qualität von im Medinox®-Medikationssystem verblisternten Novaminsulfontropfen

Fazit:

Die oben aufgeführten Untersuchungen haben die Eignung des Medinox®-Medikationssystem für die Verblisterung des flüssigen Fertigarzneimittels

„Novaminsulfon 500 mg Lichtenstein Tropfen zum Einnehmen“ eindeutig belegt. Es ist davon auszugehen, dass das Medikationssystem ebenfalls für

weitere auf dem deutschen Markt vorhandene flüssige Fertigarzneimittel mit Metamizol-Natrium als Wirkstoff geeignet ist.

Kurzbericht III

Untersuchung auf extrahierbare Substanzen

Fazit:

Auf Basis der erhaltenen Ergebnisse ist bei Abfüllung ethanolischer Lösungen nicht davon auszugehen, dass sich Substanzen aus dem System

extrahieren lassen. Lösungsmittel wie Hexan oder Isopropanol (z.B. zu Reinigungszwecken im Sinne der Wiederverwendbarkeit) sind auszuschließen.

Die Ergebnisse der Studie zeigen, dass die Folien gegenüber diesen Lösemitteln nicht beständig sind.

Kurzbericht IV

Anti-Mikrobiologische Beschichtung der Medi-Trays sowie Reinigungsempfehlung

Fazit:

Eine sichere Desinfektion der Medi-Trays gemäß Anleitung der Desinfektionsmittelhersteller ist gewährleistet. Die Desinfektion der Hände sowie das Tragen von

Handschuhen beim Befüllen und Stellen der Blister ist empfehlenswert, um eine Kontamination der Trays mit Kokken zu vermeiden. Erfolgt die Reinigung gemäß den

Vorgaben von Medinox kann das Reinigungsintervall zyklusbasiert bis auf einen Zeitraum von sechs Wochen ausgedehnt werden.



18.02.2021

Prof. Dr. M. Tawab

Sachkundige Person



18.02.2021

Dr. H. Latsch

Leitung Abt. Mikrobiologie

Zentrallaboratorium Deutscher Apotheker GmbH
Carl-Mannich-Str. 20, 65760 Eschborn

Bedeutendes Sparpotenzial **mittels Flüssigverblisterung**

Ergebnisse der Beobachtungsstudie

In den betrachteten sechs Wohnbereichen erhielten durchschnittlich 7,33 Bewohnerinnen / Bewohner Medikamente in flüssiger Form. Je Monat summierte sich die Zahl der Gaben pro Patient auf durchschnittlich 16,59. Der Wert erklärt sich dadurch, dass im Maximum einige Bewohnerinnen / Bewohner bis zu fünf Gaben flüssiger Medikamente am Tag erhielten, andere im Beobachtungszeitraum nur an einem oder zwei Tagen überhaupt eine Gabe eines flüssigen Arzneimittels erhielten. Die betrachteten 44 Bewohnerinnen / Bewohner erhielten im vierwöchigen Beobachtungszeitraum insgesamt 730 Gaben flüssiger Medikamente.

Für die Vorbereitung dieser Medikamentengaben sind insgesamt 695 Minuten (11h 35min) aufgewendet worden. Das Stellen erforderte einen Zeitaufwand von 1.451 Minuten (24h 11min). Die durchschnittliche Vorbereitungszeit je Gabe konnte mit 0,95 Minuten errechnet werden, für das Stellen wurde ein Minutenwert von 1,99 erhoben. Zusammengenommen ergibt sich demnach für die Vorbereitung und das Stellen flüssiger Medikamente im klassischen Prozess ein Zeiteinsatz von rund 3 Minuten. Unter der Voraussetzung, dass flüssige Arzneimittel zur Gänze in ein Blistersystem integriert werden können, entfallen die Zeiten für das Vorbereiten und das Stellen der flüssigen Medikamente vollständig. Je Gabe kann dadurch die volle Einsparung von 3 Minuten realisiert werden.

Eine aktuelle Studie der FiGuS GmbH – Forschungsinstitut für Gesundheits- und Systemgestaltung und der HILSE:KONZEPT Management- und Kommunikationsberatung zeigt, dass vollstationäre Pflegeeinrichtungen signifikante Einsparpotenziale realisieren können, indem ergänzend zur Verblisterung fester oral verabreichter Medikamente die Verblisterung flüssiger Arzneimittel genutzt wird.





Ökonomische Bewertung: Hohe Einsparpotenziale realisierbar ¹⁾

Unter Berücksichtigung des aktuellen Lohn- und Gehaltsniveaus scheint ein Wert für die Arbeitsminute von 0,35 € (21,00 € für die Stunde als Arbeitgeberbrutto; orientiert am Standardtarifwerk für den öffentlichen Dienst TVöD) für die Berechnung realistisch. Demnach ergibt sich ein Einsparpotenzial je Gabe von 1,05 €. Bezogen auf die durchschnittliche Anzahl von Bewohnerinnen / Bewohnern eines Wohnbereichs, die flüssige Medikamente erhalten, kann ein monatliches Einsparpotenzial von 127,68 € pro Wohnbereich errechnet werden. Daraus kann für eine Muster-Pflegeeinrichtung mit drei Wohnbereichen bzw. 60 Plätzen und sieben Bewohnerinnen / Bewohnern mit verordneten flüssigen Arzneimitteln ein jährliches Gesamt-Einsparpotenzial von 4.596,48 € abgeleitet werden.

Die mögliche Einsparung bei einer Einrichtung mit 100 Bewohnerinnen / Bewohnern beträgt bereits beachtliche 30h 20min pro Monat und entspricht einem Einsparvolumen von 7.660,80 € im Jahr. Hervorzuheben ist, dass es sich um zusätzliches Einsparpotenzial handelt, d.h. es kann über die Einsparungseffekte der Verblisterung fester oral verabreichter Arzneimittel hinaus realisiert werden.

1) Es ist zu erwähnen, dass die Studie vor der Corona-Pandemie erstellt wurde und sich die wirtschaftlichen Werte im Laufe der Zeit nach oben entwickelt haben. Somit lassen sich, ermittelt mit heutigen Tarifen, weit höhere Kosteneinsparungen erzielen.

HILSE ■
KONZEPT

HILSE:KONZEPT
Management- und
Kommunikationsberatung
Dr. Thomas Hilse
Kaiserstraße 18
42781 Haan
www.hilsekonzept.com

figus 

FiGuS GmbH
Priv. Forschungsinstitut für Ge-
sundheits- und Systemgestaltung
Prof. Dr. Clarissa Kurscheid
Domstraße 55 - 73
50668 Köln
www.figus.koeln

Nachhaltig in die Zukunft

Mit dem Medinox Eco-Circle-Nachhaltigkeitssystem – bisher einzigartig im deutschen Markt – werden Einmal-Komponenten des Blistersystems einem geschlossenen Recyclingkreislauf zugeführt und direkt im System wiederverwendet.

Konkret bedeutet dies: die nur einmal verwendeten Einnahmebecher werden von Medinox von den Pflege- und Senioreneinrichtungen zurückgenommen, gereinigt und aufbereitet. Der daraus recycelte Kunststoff wird im Anschluss zur Herstellung langlebiger Produkte wiederverwendet.

Mehr dazu unter:

www.medinox.de/eco-circle



Die Medinox ist stolz, seit 2021 als klimaneutrales Unternehmen zertifiziert zu sein und seinen CO₂ footprint mit Beiträgen in Projekte zur Verbesserung der ökonomischen, sozialen und ökologischen Situation auszugleichen.



Nachhaltigkeit jetzt
und für die Zukunft.

reduce - reuse - recycle

Sowohl der modulare Aufbau des Medinoxx Blistersystems wie auch die wiederverwendbaren Trays vermeiden bereits von Beginn an unnötigen Müll.

Mind. 10
Jahre

Längere Produkt-
lebensdauer

60t

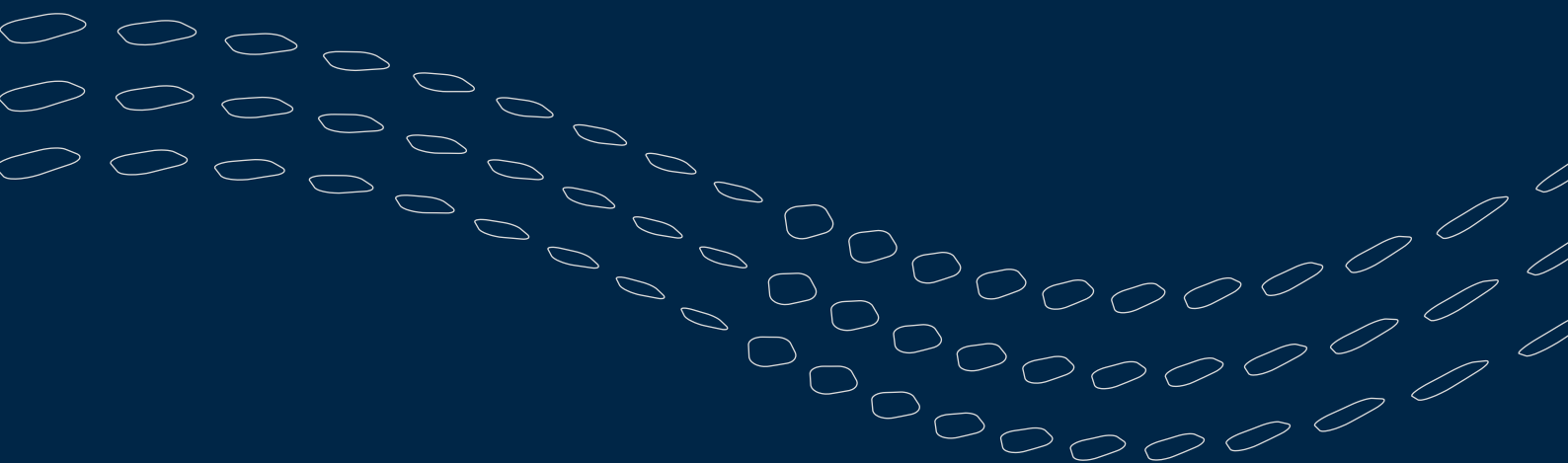
CO₂-Reduktion
jährlich

80%

Kunststoff im
geschlossenen Kreislauf

Die Medinoxx überführt mit dem Eco-Circle Projekt in Zukunft **jährlich 80%** des eingesetzten Kunststoffs zurück in das Verblisterungssystem und verursacht ein absolutes Minimum an Abfall. Dadurch werden bis zu **60 Tonnen CO₂** jährlich eingespart. Dies ermöglicht Einrichtungen eine nahezu klimaneutrale Medikamentenausgabe.

Unser Service - **Ihr Erfolg**



Das **clevere** Blistersystem

Bei Medinoxx denken wir weiter, für uns ist der beste Service selbstverständlich. Für einen erfolgreichen Auf- und Ausbau Ihrer Geschäftsfelder unterstützen wir Sie mit umfangreichen Serviceleistungen.



Professor für Gesundheitsökonomik

Prof. Dr. Jörg Saatkamp

„Die Hochschule Zittau/Görlitz hat zusammen mit Medinoxx eine Studie zur Prozessanalyse bei Apotheken durchgeführt. Diese zeigt, dass es erhebliche Unterschiede in der Effizienz bzw. den Bearbeitungszeiten zwischen den Apotheken beim Verblistern gibt. Daher haben wir ein Kennzahlensystem entwickelt, um den Verblisterungsprozess einer Apotheke zu analysieren und vergleichbar zu machen. In einem Coachingprozess unterstützen wir die Apotheke darin, das Verblistern zu einer wirtschaftlich interessanten Zusatzleistung zu machen.“

Erfolgreiche **Neukundenakquise**

Wir stehen Ihnen nicht nur bei allen Themen rund um die Verblisterung zur Seite, sondern unterstützen Sie ebenso bei der Pflege von Bestandskunden sowie der erfolgreichen Neukundenakquise.

Erfolgreiche Neugewinnung von Senioren- und Pflegeeinrichtungen:

Professionell aufbereitete Infobroschüre mit allen Aspekten für eine erfolgreiche Heimbeflieferung; personalisiert für Ihre Apotheke mit Ihrem Firmenlogo. Bei Bedarf persönliche Unterstützung bei der Vorstellung und Erklärung der Prozessabläufe des Blistersystems in Ihrer Einrichtung.



Immer einen Schritt voraus mit Ihren
persönlich gestalteten Broschüren.



Erfolgreiche Akquise von ambulanten Pflegediensten:

Professionell aufbereitete Infobroschüre mit allen Aspekten für eine erfolgreiche Pflegedienstversorgung; personalisiert für Ihre Apotheke mit Ihrem Firmenlogo.

Erfolgreiche Akquise von Patienten im häuslichen Umfeld in Ihrer Apotheke:

Bereitstellung eines Kurzfilms, der die Vorteile einer Verblisterung durch Ihre Apotheke darstellt. Dieser Film kann mit Ihrem Logo und weiteren Attributen für Sie personalisiert werden. Fertig gestaltete Flyer zum Auflegen in Ihrer Apotheke, mit Ihrem Apothekenlogo.



Kennzahlen**analyse**, Benchmarking und Prozess**optimierung**

Die Verblisterung stellt für heimversorgende Apotheken ein wichtiges Standbein dar, ist jedoch mit Zeit- und Kostenaufwänden verbunden. Um die Kostenstruktur bestmöglich zu optimieren, bietet Medinoxx eine Kennzahlenanalyse an.

Erstmals können Prozessabläufe mit strukturell ähnlichen heimversorgenden Apotheken verglichen werden. Dabei ist hervorzuheben, dass die Aufwände für das Blistermaterial lediglich bis zu 20% der Gesamtkosten ausmachen. Der bedeutendere Teil der Kosten wird durch Personal, IT, Infrastruktur usw. verursacht.

Eine detaillierte Kennzahlenanalyse ist der Grundstein der Prozessoptimierung. Dazu wurden alle Schritte des Blisterprozesses in Einzelschritte unterteilt, angefangen bei der Rezeptbearbeitung bis zur Auslieferung der Medikamente. Die Zeiten werden durch Sie und Ihrem Blisterteam erhoben und anschließend von unseren

Experten ausgewertet. Über unser Benchmarking vergleichen wir Ihre Kennzahlen mit ähnlich strukturierten Apotheken, anschließend führen unsere Experten gemeinsam mit Ihnen eine umfangreiche Ergebnisanalyse durch.

Ablauf der Prozessoptimierung:

1. Aufnahme des Status-Quo
2. Vergleich mit ähnlich strukturierten Apotheken über unser Benchmarking
3. Detaillierte Analyse der Ergebnisse
4. Vor-Ort Ergebnisbesprechung
5. Optimierung der Prozesse



Wirtschaftliche Beratung für Ihre **Einrichtungsakquise**

Optimieren Sie Ihre wirtschaftliche Leistung in der Heimversorgung und profitieren Sie von der Erfahrung unserer Experten.

Wir analysieren Ihren derzeitigen Status-Quo, arbeiten die wichtigsten Argumente gemeinsam mit Ihnen heraus und stehen Ihnen bei der

Akquise neuer Einrichtungen zur Seite. Eine umfassende Nachbesprechung ist ebenso fester Bestandteil. Entwickeln Sie

die Heimversorgung zu einem wirtschaftlich erfolgreichen Bestandteil Ihrer Apotheke.

Keimbelastungsanalyse für Ihre Einrichtungen

ZL

Um den Qualitätsstandard Ihrer Apotheke in der Heimversorgung sicherzustellen, ist eine hygienisch einwandfreie Belieferung Ihrer Einrichtung Voraussetzung.



Gemeinsam mit dem ZL wurde ein Verfahren zur Analyse der Keimbelastung der Medi-Trays in Ihrer versorgten Einrichtung entwickelt und etabliert. Daraus kann eine individuelle Desinfektionsroutine für eine sichere und hygienische Trayreinigung erstellt werden.

ZL geprüfte Keimbelastungsanalyse

Von Medinnox durchgeführte umfangreiche Untersuchungen haben gezeigt, dass Senioren- und Pflegeeinrichtungen sehr unterschiedliche Keimbelastungen aufweisen. Dies hängt mit der Art der Einrichtung wie auch den hygienischen Standards zusammen. Um ein sinnvolles Desinfektionsintervall für die Medi-Trays festzulegen, ist es wichtig, die Keimbelastung in den jeweiligen versorgten Einrichtungen zu kennen. Dafür haben wir in Kooperation mit dem Zentrallaboratorium deutscher Apotheker eine systematische Prüfungsmethode mittels Abklatschtests etabliert. Basierend auf dieser Methodik können Sie nun einfach und unkompliziert die Keimbelastung auf den Medi-Trays in Ihrer versorgten Einrichtungen überprüfen lassen.



Erfahrene

Medinoxx Kompetenz Apotheken

Bei der Einführung eines Blistersystems in Ihrer Apotheke gibt es viele neue und Ihnen teils unbekannte Herausforderungen zu bewerkstelligen. Um diesen Prozess so reibungslos wie möglich zu gestalten, können Sie auf die Expertise erfahrener Medinoxx Kompetenz Apotheken zurückgreifen. Diese stehen Ihnen gerne bei allen Fragen zur Seite, sprechen Sie uns an.

Das moderne Blistersystem.

Medinox Deutschland GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 11-13
85521 Hohenbrunn

+49 89 215 45 898-0
office@medinox.de
[medinox.de](https://www.medinox.de)



**KLIMANEUTRALES
UNTERNEHMEN**
certified by Fokus Zukunft



**MEDINOXX
ECOCIRCLE**